

# 江苏农华智慧农业科技股份有限公司

## 江动智造 JDZLYJ225-1 箱座箱盖等铸造消失模模具制作

### 招标文件

我公司根据生产需要，拟将 JDZLYJ225-1 箱座、JDZLYJ225-2 箱盖、JDZLYJ250-1 箱座、JDZLYJ250-2 箱盖、JDZLYJ280-1 箱座、JDZLYJ280-2 箱盖，共 6 个品种消失模铸造模具外协加工。现对外招标，若有合作意向及有资质的单位，欢迎前来参加上述项目投标工作。现将有关要求说明如下：

一、 模具名称模具数量：模具名称、数量及配套要求：

#### 1、模具名称

序号	铸件名称	规格	配套设备及泡沫粒子	模具数量	备注
1	JDZLYJ 225-1 箱座、 JDZLYJ 225-2 箱盖、 JDZLYJ 250-1 箱座、 JDZLYJ 250-2 箱盖、	各一出	OC-CX-Y1612T (12 台) 台面尺寸 1600*1200mm, 导柱内最大尺寸 1380*980mm 最大装模尺寸 1350*950mm 中模板开口尺寸： 870*550mm 最大行程： 1500mm；采用 EPS 塑料粒子	各 1 副	1、所有模具均为手工抽取活块； 2、每副模具包括浇注系统； 3、商标 JD 做在内腔； 4、型号及生产日期标识具体沟通。 5、内浇道镶块在模具上带出

JDZLYJ 280-1 箱 座、				
JDZLYJ 280-2 箱 盖				

- 2、使用地址：江动智造科技有限责任公司；
- 3、招标方式：公开招标；
- 4、主要技术参数：按图样、实物、及技术协议实施。附：铸造金属模具制作技术协议书。

## 二、投标报价及评标方式：

- 1、投标报价：各投标单位根据图样及相关要求结合自身的生产能力和服务能力核算后，详细报出该项目内容中的各单项的价格和该项目的总价，该价为一次性报价（含税价），执行后无任何辅助性补贴和经济补偿。
- 2、评标方式：原则上是以评审的合理低标价者中标。
- 3、投标保证金：本项目须在 2023 年 12 月 14 日 12: 00 之前交纳投标保证金伍仟元整（¥5000.00 元）方可参与投标。投标人凭汇款凭证、单位介绍信及本人身份证到招标人（江苏农华智慧农业科技股份有限公司）财务管理部 205 室开具收据。中标单位的投标保证金在签订合同后，自动转为履约保证金（无息）。未中标单位的投标保证金在确定中标单位后一周内无息退还。

保证金账户：

户名：江苏农华智慧农业科技股份有限公司

账号： 1109660109000000713

开户行：江苏省盐城市工行营业部

如发生下列情况之一，招标单位将没收投标单位的投标保证金或履约保证金：

- 1、投标发现串标者；
- 2、哄抬价格者；
- 3、中标单位接到中标通知后三日内不与招标单位签订合同者。

### 三、投标文件中至少包括的内容：

- 1、项目的单价，项目报价内容应具体详细（见报价表）；
- 2、资质证明（各类证照齐全）；
- 3、其他需要说明的材料。

### 四、交货期时间及地点：

要求完成时间为合同签订后 30 天内交白模。每延误一天罚款 500 元。中标单位签订合同后，将模具送至江动智造科技有限责任公司厂区内指定地点。

### 五、货款支付方式：

接受模具并验收合格后付 90%的货款，承兑汇票，同时开具 13% 全额增值税发票；剩下的 10%作为质量保证金在模具正常使用半年后无质量问题结清。现汇。

### 六、发放标书及答疑时间：

- 1、发放标书时间：2023 年 12 月 4 日，本标书可在我公司网站（<http://jd.dongyin.com/>）自行下载。
- 2、答疑时间：2023 年 12 月 8 日 16:00 前。

### 七、送标截止时间：

标书须按规定密封，于 2023 年 12 月 14 日 14:00 前送（寄）江苏农华智慧农业科技股份有限公司本部财务管理部 202（江苏省盐城经济技术开发区希望大道南路 58 号），逾期作自动放弃投标处理。

### 八、其它要求事项：

- 1、中标单位必须具备并提供相应的资质等相关证书。
- 2、投标书应包括投标综合说明书，质量、交货期、报价及其它事项均做出明确承诺。标书按规定密封，加盖单位印鉴，注明投标项目。
- 3、开标、评标、定标等不再另行通知，只通知中标单位，对未中标方不作任何经济补偿。
- 4、本标书解释权归江苏农华智慧农业科技股份有限公司。

#### **九、 联系方式：**

地址：江苏农华智慧农业科技股份有限公司财务管理部（江苏省盐城经济技术开发区希望大道南路 58 号）。

江动智造安全设备部：      联系电话 13961933636

财务管理部：                      联系电话(兼传真) 0515-88881818

**江苏农华智慧农业科技股份有限公司**

**2023 年 12 月 4 日**

## 报价单

序号	铸件名称	配套设备及泡沫粒子	模具数量	价格
1	JDZLYJ22 5-1 箱座	采用 EPS 塑料粒子 0C-CX-Y1612T (12 台) 台 面 尺 寸 1600*1200mm, 导 柱 内 最 大 尺 寸 1380*980mm 最 大 装 模 尺 寸 1350*950mm 中 模 板 开 口 尺 寸 : 870*550mm 最大行程: 1500mm	1 副	
2	JDZLYJ22 5-2 箱盖		1 副	
3	JDZLYJ25 0-1 箱座		1 副	
4	JDZLYJ25 0-2 箱盖		1 副	
5	JDZLYJ28 0-1 箱座		1 副	
6	JDZLYJ28 0-2 箱盖		1 副	

合计： (含税价，13%)

投标单位：

联系人：

电话：

# 铸造金属模具制作技术协议书

甲方：江动智造科技有限责任公司

乙方：

甲方决定将 JDZLYJ225-1 箱座、JDZLYJ225-2 箱盖、JDZLYJ250-1 箱座、JDZLYJ250-2 箱盖、JDZLYJ280-1 箱座、JDZLYJ280-2 箱盖，共 6 个品种消失模铸造模具交由乙方制作，为确保模具制作质量和模具在甲方正常使用，特签订如下技术协议：

一、 模具名称模具数量：模具名称、数量及配套要求：

序号	铸件名称	模具名称	配套设备及泡沫粒子	模具数量	备注
1	JDZLYJ225-1 箱座、 JDZLYJ225-2 箱盖、 JDZLYJ250-1 箱座、 JDZLYJ250-2 箱盖、 JDZLYJ280-1 箱座、 JDZLYJ280-2 箱盖	各一出一	0C-CX-Y1612T (12 台) 台面尺寸 1600*1200mm， 导柱内最大尺寸 1380*980mm 最大装模尺寸 1350*950mm 中模板开口尺寸： 870*550mm 最大行程： 1500mm	1 副	6、所有模具均为手工抽取活块； 7、每副模具包括浇注系统； 8、商标 JD 做在内腔； 9、型号及生产日期标识具体沟通。 10、内浇道镶块在模具上带出

二、 模具的材质要求：

模具材质为 GBZL104，模具外形无影响使用性能的铸造缺陷，模具本体表面平整光滑，表面粗糙度 $\leq Ra1.6$ ；型腔、型芯、镶件采用

TEFLON(特氟隆)涂层。

### 三、工艺要求：

- 1、甲方负责提供二维图纸、实物及机模接口并与乙方共同确定相关工艺参数；
- 2、乙方按甲方要求出具零件的铸造工艺图、铸件图供甲方确认；
- 3、乙方模样部分的三维做好后须经甲方确认后加工；
- 4、模具结构为半自动机模，原则上模具轮廓尺寸不大于1200\*1200mm<sup>2</sup>，特殊情况可以根据两家成型机能够装配的最大尺寸确定。高度不大于600mm。模具本体壁厚控制在12-15mm，以保证模具强度及加热、冷却均匀。模具外汽框壁厚控制在18-20mm并设置加强筋
- 5、各模块连接采用定位销或止扣镶嵌方式，使用不锈钢螺栓加弹簧垫圈固定；
- 6、模具表面汽塞分布均匀、合理。使用Φ5-Φ12的铝制汽塞；
- 7、模具收缩率：甲乙双方沟通确认。
- 8、加工余量和拔模斜度的规定：暂定如下，待验证修模。  
加工余量按浇注位置底面2.5，侧面2，顶面3.5，中间孔3.5，其余2-2.5；  
拔模斜度，在制模时分型哈夫面起，按负斜度，斜量0.5.
- 9、侧进料配料枪
- 10、零件标识的规定：商标、型号、生产日期等的位置和字号按三维沟通结果确定；

11、成品重量不大于样品零件

四、模具寿命 $\geq$  5 万模。

五、试模与维修：

1、因甲方消失模为新项目，乙方安排到第三方将白模打出后试制铸件各 3 件供甲方加工，然后根据所有过程中反馈的信息进行修模，修模后再各试制 3 件走一遍流程进行验证，甲方消失模项目正式投产后着手小批量和量产；

2、在模具寿命期间，如因乙方模具制造质量问题影响甲方生产，乙方接到甲方电话通知后，须在 24 小时内派人到甲方免费维修，如在甲方无法维修，应立即运回修理，来去运费及维修费用由乙方负责，且须在规定时间内修好送至甲方；

3、如因产品或工艺设计变更要求，对模具进行改动，改动费用及时间另行商定；

4、超过模具寿命期限或甲方非正常使用造成模具损坏，甲方要求乙方进行的维修，价格另行商定，费用由甲方承担；

5、在模具制作过程中，如因尺寸问题有疑问或需要更改，双方应立即沟通，，并书面签字认可。如因甲方提出修改图纸，根据修改要求，对修改费用和制作周期另行商定。

六、模具验收：

1、模具必须符合该协议书中第一、第二、第三款的内容要求方可进行验收；

2、模具出厂前，对其形成铸件形状的尺寸，必须进行全尺寸检查，



并出具检查报告（含气泡图），该模具生产的铸件经加工后，其净重在设计范围内；

3、模具的验收在样件及小批量加工、装配验证结束后，开具合格证。

4、在模具验证结束后付质保金前，乙方应将甲方的图纸、资料，以及为甲方模具服务的铸造工艺图（2份纸质和电子版）、相关2维模具图纸（2份纸质和电子版）、模具3维数据交给甲方技术人员；

5、乙方提供每套模具的足够数量的铸字块，以及适量的低值易耗品，如销、套、气塞、管路、接头等，并提供型号规格和厂家。

七、技术保密要求：甲方提供的产品图纸、资料，待模具验收合格交付甲方使用时，乙方应全数归还。乙方对该模具工艺、技术、制作等方面的相关信息必须进行保密，不得泄露给第三方，如经查实有泄露行为，直接取消以后合作意向，若发现有一套资料外泄，乙方向甲方赔偿违约金人民币一万元/每套。

本协议一式三份，甲乙双方各执一份，双方代表签字盖章后生效（传真、复印件有效）。本协议作为模具定制合同的组成部分，与合同具有同等法律效力。