智慧农业

江动智造科技公司凸轮轴铣键槽 CNC 夹具招标文件

智慧农业江动智造科技公司铸造金工部为满足生产发展需要,拟制作凸轮轴铣键槽 CNC 夹具,贵公司如有合作意向,欢迎参加该项目的投标工作。现将有关事项作如下说明:

一、综合说明

- (一)、项目名称:智慧农业柴油机公司凸轮轴铣键槽 CNC 夹具制作,详见技术要求。
- (二)、使用地址: 江苏省盐城市建湖县上冈产业园 28号。
- (三)、招标方式:公开招标。
- (四)、主要技术参数及相关要求:按技术协议及图纸实施。
- (五)交货时间:交付时间为合同签订后 <u>60 天</u>内完成。各投标单位可在规定完成时间内自 行报出完成时间,确保在承诺时间内完成任务,每延误一天罚款 1000 元。
 - (六)、投标文件递交截止时间: 2024年9月24日14:00

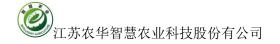
地点: 江苏省盐城市经济技术开发区希望大道南路 58 号, 江苏农华智慧农业科技股份有限公司办公楼二楼财务管理部 202 室。

(七)、开标时间: 2024年9月24日14: 00

地点: 江苏省盐城市经济技术开发区希望大道南路 58 号, 江苏农华智慧农业科技股份有限公司办公楼二楼财务会议室。

二、投标报价及评标方式

- (一)、投标单位资质要求:
- 1、具有独立法人资格;
- 2、营业范围包括非标机床及机床部件生产或销售;
- (二)、投标文件应包括下列内容:
- 1、投标承诺书,对夹具质量、交货期、报价及其它事项做出明确承诺;
- 2、授权委托书;
- 3、提供单位营业执照及法人委托书、类似项目证明文件,标书上分别加盖单位和法人 代表印鉴:
 - 4、按招标文件要求编制项目的单价及总价,项目报价内容应具体详细包含以下内容:



产品性能、参数及特性等详细说明; 质保期内的售后服务详细描述及相应承诺;

- 5、投标文件应装入封袋后在封口处密封并盖章。所有封袋上都应写明招标人名称、项目名称及投标人名称。
 - 6、投标文件一式二份,应表明正、副本,正、副本不一致时,以正本为准。

(三)、投标报价

各投标单位根据招标相关要求,报出项目的总价,该项目总价为一次性包死价,税率 13%。 (四)、投标保证金及履约保证金

本项目需在2024年9月24日11:00之前交纳投标保证金为壹万伍仟元整(¥15000.00), 并凭单位介绍信及本人身份证到招标人(江苏农华智慧农业科技股份有限公司)财务管理部 205 室开具收据。中标单位的投标保证金在签订合同后,自动转为履约保证金(无息),中标 标的物进场后退还投标保证金。未中标单位的投标保证金在确定中标单位后一周内无息退还。

户 名: 江苏农华智慧农业科技股份有限公司

账号: 1109660109000000713

开户行: 江苏省盐城市工行营业部

邮寄地址:单位,江苏农华智慧农业科技股份有限公司财务管理部 202 室

地址: 盐城经济开发区希望大道南路 58 号

收件人: 童经理 电话: 13815587191

如发生下列情况之一,招标单位将没收投标单位的投标保证金或履约保证金:

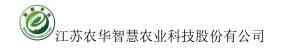
- 1、投标发现串标者;
- 2、哄抬价格者;
- 3、中标单位接到中标通知后三日内不与招标单位签订合同者。
- (五)、投标文件有效期: 开标后30天。

三、评标及定标办法

招标人将组织评标小组进行评标,依据投标方的资质、技术能力、售后服务等方面进行综合评审,合理低价中标。

四、费用结算

该项目款均以现汇结算。合同签订后预付 30%,发货前经预验收合格后再付 30%,现场 安装调试完成经验收合格及开全额发票后,付至合同价 90%,余额 10%做为质保金,在验收



合格六个月内无质量问题一次性付清。

五、其他要求事项

- 1、投标方应对所报材料保证真实性,如有虚假,取消投标资格。
- 2、评标、定评等不再另行通知,只通知中标方,对未中标方不作任何经济补偿。
- 3、投标方自行承担其编制投标文件以及踏勘现场、递交投标文件所涉及的一切费用,招标方不承担投标方任何费用。
 - 4、未尽事宜,按国家和省有关法律、法规中的规定执行。
- 六、本招标文件的解释权在江苏农华智慧农业科技股份有限公司。

七、联系方式、

招标事宜: 股份公司财务管理部 联系电话(兼传真): 0515-88881818

技术咨询: 江动智造科技公司 联系电话: 13770058858、13851182075

八、本标书可在我公司官网上(http://jd.dongyin.com/)自行下载,

江苏农华智慧农业科技股份有限公司

二〇二四年九月十四日

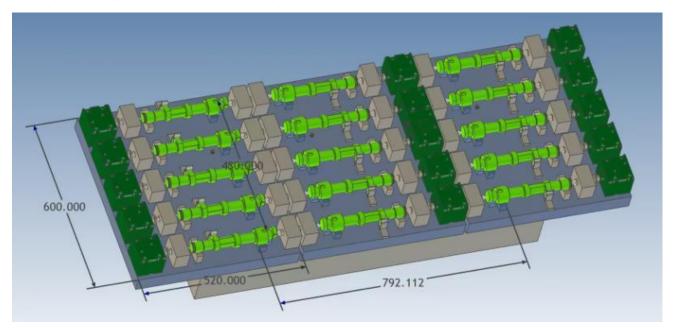


夹具制作技术协议

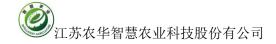
江动智造科技有限责任公司(甲方)因生产需要,委托 XXXXX 公司(乙方)制作凸轮轴铣键槽 CNC 夹具,相关事宜经商定达成如下协议:

我司提供夹具方案供参考,如有细节调整请及时沟通确认,中标后由 我司提供产品图纸设计夹具;

一、 凸轮轴铣键槽夹具设计思路(附方案图)



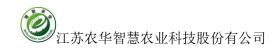
- 1、定位方式:采用二端中心孔定位,轴向用键槽端面定位,周向用排气桃 形侧母线定位,进气桃形采用液压支撑缸或 其他机构使之形成排气定位反 向力,也可以采用排气桃形定位面上面加压紧的方式实现。
- 2、夹紧方式: 二端中心孔采用液压夹紧。
- 3、夹具分为二部分,下层为固定底板或框架便于排屑(不能堆积),上层为三组夹具,每组夹具做一种角度的凸轮轴,尽可能多排零件。
- 4、提供的图纸为三种键排夹角,其余品种角度为三种角度之一,只是外圆长度有所变化,设计时考虑可调整。



- 5、根据夹具夹紧需要配液压系统,压紧油缸带磁性感应器,夹紧信号并入设备程序,实现一键启动。
- 6、使用机床为大天 850 立加,操作系统为新代 21MA-E 系统,工作台长 1 米宽 0.5 米
- 二、夹具的通用要求
- 1、 夹具设计图纸出来后需经我司确认,双方达成一致意见;
- 2、 零件的形状及位置公差严格执行图纸要求;
- 3、 提供易损件图纸,并在装配图上标注;
- 4、 夹具验收以加工件符合图纸相关工序技术要求为准;
- 5、 加工过程中,发现图纸尺寸有错标、漏标或其它设计问题,请与设计 人员沟通解决。
- 6、 此技术协议与合同具有同等法律效力。
- 7、 此协议一式两份甲乙双方各执一份。

甲方: 江动智造科技有限责任公司 乙方: XXXXX 公司

日期: 2024年9月14日 日期: 2024年9月14日



附件一

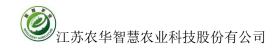
法定代表人身份证明书

| 单位名称: | | | | | |
|--------|-----|-----|---|-----|------|
| 单位性质: | | | | | |
| 地址: | | | | | |
| 成立时间: | 年 | 月 | 日 | | |
| 经营期限: | | | | | |
| 姓名: | 性别: | 年龄: | | 职务: | |
| 系(投标人) | | | | 的法定 | 代表人。 |

特此证明。

投标人(盖章):

日期: 2024年 月 日



附件二

授权委托书

| 本授权委托书声明:我(姓名 | G)系(投标人名称) |
|---------------------|-------------------|
| 的法定代表人,现授权委托(单位名 | 称)的的(姓 |
| 名)为我公司的代理人,以本公司的 | 1名义参加智慧农业江动智造科技公司 |
| 凸轮轴铣键槽 CNC 快换夹具制作招标 | 示项目的投标活动。代理人在开标、评 |
| 标、合同谈判过程中所签署的一切文 | 任和处理与之有关的一切事务,我均 |
| 予以承认。 | |
| | |
| 代理人: 性别: | 年龄: |
| 有效身份证明件号码: | 部门: |
| 职务: 联系方式: | |
| 代理人无转委托权。特此委托。 | |
| | |
| | 投标人(盖章): |
| 注: | |
| 法定代表人或授权委托人须将本人身份证复 | 法定代表人(签字或盖章): |
| 印件贴于此。 | 日期: 2024年 月 日 |
| | |
| | |

附件三

投标承诺书

| (招标人) 江苏农华智慧农业科技股份有限公司: |
|---|
| 1、根据已收到的的招标文件,遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关规定,我单 |
| 位经研究贵方招标文件的所有内容后,决定无保留地接受招标文件所有条款,愿以人民币(大 |
| 写) <u>元</u>)的总价承包本招标范围内的全部项 |
| 目,并承担任何质量缺陷保修责任。 |
| 2、一旦我方中标,我方保证在收到通知后,确保在 日历天内完成全部项目。 |
| 3、本项目产品质量确保达到国家合格标准,我方保证本项目质量目标。 |
| 4、本次投标,我方将派出(负责人姓名)作为本项目部的项目负责人。 |
| 5、我方同意所提交的投标文件在"招标文件"中规定的投标有效期内有效,在此期间 |
| 如果中标,我方将受此约束。 |
| 6、我方承诺:我方投标文件提供的用于评审的所有证书、资料均真实、有效,如有虚 |
| 假,我方无条件接受招标方的处罚。 |
| 7、我方保证:严格遵守国家法律、法规及江苏省、盐城市现行各项招投标管理规定, |
| 严格遵守《盐城市市场廉政准入规定(试行)》的相关要求,如有违反,我方无条件接受招标 |
| 人和主管部门依据法律法规作出的处理决定,并承担由此产生的责任。 |
| 8、你方的中标通知书和本投标文件将成为约束双方的合同文件的组成部分。 |
| |
| |
| 投标人:(盖章)_ |
| 单位地址: |
| 法定代表人或其委托代理人(签字或盖章): |
| 邮政编码: 电话: 传真: |
| 开户银行名称: |
| 开户银行帐号: |
| 日期: 2024年 月 日 |

轮轴铣键槽 CNC 快换夹具投标报价表

| 名 称 | 规格要求 | 数量 | 单位 | 价格 | 备注 |
|-----|------|----|----|----|----|
| | | 1 | 套 | | |

- 1、请根据招标相关要求,报出该项目的总价,该项目总价为一次性包死价,税率 13%。单价与总价不一 致时以单价为准。
- 2、此报价单必须签字(单位并加盖公章)密封后,按时送达至智慧农业本部财务管理部,逾期不再受理。 所填价格涂改、不缴纳保证金无效。
 - 3、投标截止时间: 2024年9月24日14:00时止。

投标人(盖章):

法定代表人(签字或盖章):

日期: 2024年 月 日