



智慧农业

江动智造科技有限责任公司 2024 年度

职业危害因素年度检测招标文件

江动智造科技有限责任公司（下简称：江动智造）2024 年度生产现场职业危害因素年度监测，拟采用招标的办法选择技术服务单位，具体有关事宜如下：

一、项目概况：

- 1、项目名称：江动智造 2024 年度职业危害因素检测。
- 2、项目地点：盐城市建湖县上网产业园园区大道 28 号
- 3、招标内容：江动智造 2024 年度职业危害因素检测，工作内容包括：完成年度生产现场职业危害因素检测，各类职业危害因素检测结果可控，符合国家标准，提供检测报告和检测报告评价报告。
- 4、服务时间：2024 年 11 月 28 日-2024 年 12 月 5 日。
- 5、质量要求：技术服务全过程符合国家环保法律法规的标准及要求。

二、招标要求：

- 1、报名单位需具备独立企业法人，经营范围具有“职业卫生评价、检测和咨询服务”，限江苏省内公司；
- 2、从事职业卫生咨询服务工作具备良好信誉；
- 3、出具的检测报告及评价报告需附有监测单位的营业执照和资质证书(复印件加盖公章)。
- 4、报名资料：投标单位营业执照（复印件加盖公章）、法定代表人的授权委托书和经办人身份证复印件。

三、投标要求：

- 1、标书须加印密封，于 2024 年 11 月 25 日下午 3 时前送达江苏农华智慧农业科技股份有限公司财务管理部 202 室（盐城经济开发区希望大道南路 58 号，智慧农业行政办公大楼二楼财务管理部 202 室），逾期不予受理。
- 2、招标小组成员：本次招标由财务管理组织相关部门进行招标、评标工作。
- 3、其它：开标时间为 2024 年 11 月 25 日下午 3 时，电话通知中标单位，未中标者不作通知。



四、评标方式：

总价最低者中标。

五、报价要求：

1、报价材料包括：

1.1 投标函（总价需包含（6%）税率及本招标范围内的全部服务内容）；

1.2 法定代表人身份证明书；

1.3 授权委托书(如委托，需提供)；

1.4 符合投标人资格要求的投标人营业执照(副本)或能有效识别二维码的复印件；

上述 1.1 至 1.4 的材料合订成册，一式一份，复印件须加盖投标人单位公章。

2、投标文件应装订成册，投标文件应装在投标文件封袋内（封袋大小可根据需要自行制作），加贴封条，并在封套的封口处加盖投标人单位公章。

3、投标人应在文件封袋上正确标明项目名称、投标人名称，并加盖单位公章。

注：未按上述要求密封的文件，招标人不予受理。

4、投标报价有效期 15 天。

六、保证金：

投标保证金：投标人需以电汇方式交纳人民币贰仟元（¥2000.00）投标保证金后，投标人凭单位介绍信及本人身份证到招标人（江苏农华智慧农业科技股份有限公司）财务管理部 205 室开具收据。与招标人有正常业务往来的合格供方，可以出具财务抵支证明函作为保证金缴纳凭证。保证金汇款截止时间：2024 年 11 月 25 日上午 11 时止。

中标单位的投标保证金在签订合同后，自动转为履约保证金（无息）。未中标单位的投标保证金在确定中标单位后一周内无息退还。

保证金账户：

户 名：江苏农华智慧农业科技股份有限公司；

账 号：1109660109000000713

开户行：中国工商银行盐城分行营业部

如发生下列情况之一，招标单位将没收投标单位的投标保证金或履约保证金：

1、投标发现串标者；

2、哄抬价格者；

3、中标单位接到中标通知后三日内不与招标单位签订合同者。



七、安全、文明施工要求：

技术服务过程必须确保安全，中标人自行承担技术服务实施过程中的质量、任何状况下的安全责任。非招标人原因，发生的一切问题和责任与招标人无关，相关一切费用或民事、刑事责任均由中标人自理。若中标人不能及时处理所发生的问题和责任，并且影响到申报进度时，招标人有权处理相关事务，所发生的费用在支付合同款时扣除。

八、付款方式：

1、本合同技术服务期内，甲方不付预付款，乙方完成生产现场职业危害因素检测，提供检测报告和检测报告评价报告后，向甲方提供技术服务费用增值税发票，甲方收到乙方增值税发票后，确认乙方完成各项工作符合国家环保法律法规要求，一次性现汇付清。

2、以上付款一律通过银行结转，中标人提供相应的增值税发票。

九、联系方式：

江苏农华智慧农业科技股份有限公司财务管理部（盐城经济技术开发区希望大道南路58号）：0515-88881818

其他咨询事宜江动智造安全设备部：13961996321

十、本标书解释权归江苏农华智造农业科技股份有限公司

十一、本标书可在我公司官网上（<http://jd.dongyin.com/>）自行下载

附：投标函、授权委托书，江动智造职业危害因素检测方案

江苏农华智慧农业科技股份有限公司

二〇二四年十一月十三日



附件 1

投 标 函

江苏农华智造农业科技股份有限公司：

1. 我方已仔细研究了招标文件的全部内容，愿以总价（税率）6%承包本招标范围内的全部服务并承担法律法规规定的责任和义务。
2. 我方承诺在招标文件规定的投标有效期内不修改、撤销投标文件。
3. 如果我方中标，将派出作为本项目的项目负责人。
4. 如我方中标：
 - (1)我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同。
 - (2)我方承诺按照招标文件规定向你方递交履约保证金。
 - (3)我方将严格履行本投标文件中的全部承诺和责任，并遵守招标文件中对投标人的所有规定。
 - (4)一旦我方中标，我方保证响应招标文件工期要求提供服务。
 - (5)我方保证按国家现行的检测规范和标准进行，出具真实科学、完全符合国家检测合格标准的报告。
5. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在“二、招标要求”规定的任何一种情形。

投标人(公章)：

法人代表或授权委托人（签字或印章）：

日期：



附件 2

授权委托书

本人（姓名）系（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____年_____月_____日_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件及委托代理人身份证复印件。

注：本授权委托书需由投标人加盖单位公章并由其法定代表人（单位负责人）和委托代理人签字。

（粘接身份证复印件处）

投 标 人（签字）：_____（单位公章）

2024年 月 日



江动智造职业危害因素检测方案

检测地点	职业病危害因素名称	工种	点位	天数	监测费用
一、铸造厂房					
造型 A 区					
电炉熔炼作业	混合粉尘	熔炼工 1#	2	1	
	噪声			1	
东久造型线浇铸作业	粉尘	东久造型线浇铸工	2	1	
	噪声			1	
砂处理系统拆包下料作业	粉尘	砂处理系统下料工	2	1	
	噪声			1	
砂处理系统砂制备作业	粉尘	砂处理系统制备工	2	1	
	噪声			1	
东久造型线造型作业	粉尘	东久造型线造型工	2	1	
	噪声			1	
东久造型线落砂处理作业	粉尘	东久造型线落砂处理工	2	1	
	噪声			1	
造型 B 区					
电炉熔炼作业	粉尘	熔炼工 2#	2	1	
	噪声			1	
垂直造型线浇铸作业	粉尘	垂直造型线浇铸工	2	1	
	噪声			1	
垂直造型线造型作业	粉尘	垂直造型线造型工	2	1	
	噪声			1	
垂直造型线落砂处理作业	粉尘	垂直造型线落砂处理工	2	1	
	噪声			1	
开式造型线浇铸作业	粉尘	开式造型线浇铸工	2	1	
	噪声			1	
开式造型线造型作业	粉尘	开式造型线造型工	2	1	
	噪声			1	
开式造型线落砂处理作业	粉尘	开式造型线落砂处理工	2	1	
	噪声			1	
人工造型线造型作业	粉尘	人工造型线造型工	2	1	
	噪声			1	
人工造型线脱模开箱作业	粉尘	人工造型线脱模开箱工	2	1	
	噪声			1	
制芯区					
拆包下料作业	粉尘	拆包下料工	2	1	
	噪声			1	
砂制备作业	粉尘	砂制备工	2	1	
	噪声			1	



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

冷造型作业	苯、甲苯、二甲苯、丙烯酸、乙酸丁酯、乙酸乙酯	冷造型工 1#	2	1	
	噪声			1	
热造型作业	粉尘、二苯基甲烷二异氰酸酯、苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯	热造型工	2	1	
	噪声			1	
涂料作业	其他粉尘	涂料工	2	1	
	噪声			1	
烘烤作业	一氧化碳、二苯基甲烷二异氰酸酯、苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯	烘烤工	2	1	
	噪声			1	
机加工厂房					
抛丸作业	粉尘（铁砂：其他粉尘，石英砂，测游离二氧化硅）	抛丸工	2	1	
	噪声			1	
	噪声			1	
打磨作业	砂轮磨尘	打磨工	2	1	
	噪声			1	
油漆作业	苯、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯、乙酸乙酯、丁醇、环己酮、丙酮、丁酮、丙烯酸、噪声	油漆工	2	1	
工艺装备线车床作业	噪声	工艺装备线车床工	2	1	
工艺装备线铣床作业	噪声	工艺装备线铣床工	2	1	
工艺装备线磨床作业	砂轮磨尘	工艺装备线磨床	2	1	



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

	噪声	工			
工艺装备线镗床作业	噪声	工艺装备线镗床工	2	1	
工艺装备线加工中心作业	噪声	工艺装备线加工中心工	2	1	
机体线铣床作业	噪声	机体线铣床工	2	1	
机体线钻床作业	噪声	机体线钻床工	2	1	
机体线镗床作业	噪声	机体线镗床工	2	1	
机体线清洗作业	噪声	机体线清洗工	2	1	
机体线包装作业	噪声	机体线包装工	2	1	
缸盖线铣床作业	噪声	缸盖线铣床操作工	2	1	
缸盖线磨床作业	噪声	缸盖线磨床操作工	1	1	
缸盖线钻床作业	噪声	缸盖线钻床工	1	1	
缸盖线清洗作业	噪声/	缸盖线清洗工	1	1	
飞轮线车床作业	噪声	飞轮线车床工	1	1	
飞轮线钻床作业	噪声	飞轮线钻床工	1	1	
飞轮线拉床作业	噪声	飞轮线拉床工	1	1	
飞轮线刻字作业	噪声	飞轮线刻字工	1	1	
飞轮线刷漆作业	苯、甲苯、二甲苯、丙烯酸、乙酸丁酯、乙酸乙酯、丁醇、环己酮、丙酮、丁酮 噪声	飞轮线刷漆工	2	1	
飞轮线清洗作业	噪声	飞轮线清洗工	2	1	
飞轮线包装作业	噪声	飞轮线包装工	3	1	
装配厂房					
装配打毛刺上挂作业	噪声	装配打毛刺上挂工	2	1	
装配人工高压清洗枪清洗	噪声	装配人工清洗工	2	1	
装配下挂作业	噪声	装配下挂工	2	1	
装配打字作业	噪声	装配打字工	2	1	
装配机体轻装作业	噪声	装配轻装工 1#	2	1	
装配总装作业	噪声	装配总装工 1#	2	1	
装配环形试车作业	二氧化氮、	装配环形试车工	2	1	
	二氧化硫			1	



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

	噪声			1	
装配内腔清洗作业	噪声	装配内腔清洗工	2	1	
装配整机清洗作业	噪声	装配整机清洗工	2	1	
装配喷漆作业	苯、甲苯、二甲苯、丙烯酸、乙酸丁酯、乙酸乙酯、丁醇、环己酮、丙酮、丁酮	装配喷漆工	2	1	
	噪声			1	
装配后装配作业	噪声	装配后装配工	2	1	
装配备料作业	噪声	装配备料工	2	1	
公辅设施					
锅炉房	一氧化碳	锅炉工	1	1	
	噪声			1	
装配车间空压站	噪声	装配车间维修工	1	1	
铸造车间空压站	噪声	铸造车间维修工	1	1	
110KV 变电所主变压器高压侧	工频电场	电工	1	1	
110KV 变电所高压开关	工频电场		1	1	
110KV 变电所配电柜	工频电场		1	1	
水泵房	噪声	水泵工	1	1	
废水处理站投料作业	盐酸、氢氧化钠	废水处理工	2	1	
	噪声		2	1	
废水处理站压滤机作业	氨、硫化氢		2	1	
机加工电焊作业	电焊烟尘、锰及其化合物	电焊工	3	1	
	电焊弧光、噪声		2	1	
个体检测					
装配厂房备料作业	个体噪声	装配厂房备料工	2	1	
二、消失模车间					
生产车间	苯乙烯	压制成型岗位	2	1	
	噪声		2	1	
	苯	粘合拼接岗位	2	1	
	甲苯		2	1	
	二甲苯		2	1	
	乙酸乙酸		2	1	
	乙酸丁酯		2	1	
	噪声	浸涂岗位	2	1	
	游离二氧化硅	消失模造型线岗位	2	1	
	总尘		2	1	



江苏农华智慧农业科技股份有限公司招标公告

	呼尘	浇筑岗位	2	1	
	噪声		2	1	
	苯乙烯		2	1	
	总尘		2	1	
	呼尘		2	1	
	噪声		2	1	
三、压铸生产线					
生产车间	氧化铝粉尘	熔化作业	2	1	
	一氧化碳		2	1	
	高温		2	1	
	噪声		4	1	
	照明		2	1	
	氧化铝粉尘	压铸作业	2	1	
	一氧化碳		2	1	
	高温		2	1	
	噪声		2	1	
	控制点风速		2	1	
	砂轮磨尘	打磨作业	2	1	
	噪声		2	1	
	照明		2	1	
	控制点风速		2	1	
	铝金属粉尘	抛丸作业	2	1	
	噪声		2	1	
	照明		2	1	
	噪声	机加工作业	2	1	
	照明		2	1	
	其它				
合计					