

江苏农华智慧农业科技股份有限公司
江动智造二付减速机箱体模具制作招标文件

我公司根据生产需要，拟将 740UV-01、SK68-01A 二副减速机箱体铸造模具外协加工。现对外招标，若有合作意向及有资质的单位，欢迎前来参加上述项目投标工作。现将有关要求说明如下：

一、 模具名称模具数量：模具名称、数量及配套要求：

1、模具名称及详细要求：

1	减速机箱体	740UV-01	一副	图纸及详细要求：联系索取
2	减速机箱体	SK68-01A	一副	图纸及详细要求：联系索取

2、使用地址：江动智造科技有限责任公司；

3、招标方式：公开招标；

4、主要技术参数：按图样、实物、及技术协议实施。附：铸造模具开发技术要求。

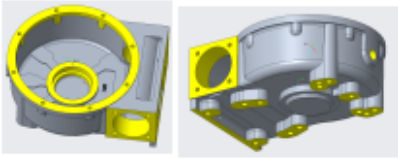
 		江苏农华智慧农业股份科技有限公司		编号:	
		模具开发技术要求		版本号: REV:1.0	

图号	740UV	材质	HT250	铸造工艺	粘土砂水平线造型工艺
----	-------	----	-------	------	------------

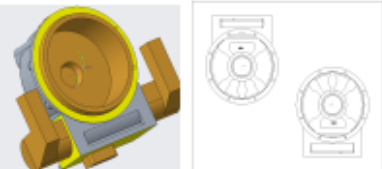
外模	产线	东久线AMF-11107		
	金型材质	HT250 (硬度190~230)		去应力退火
	外模数量	1付		
	型板尺寸	950*660*40	局部凹凸模 凹凸8mm	
	型板材质	ZL104/6061 T6		
	模数	一模两件	吃砂量 > 50mm	

芯盒	设备型号	侧射砂水平分型砂芯机	
	材质	HT250 (硬度190~230)	
	芯盒数量	一副	
	芯盒尺寸	模具边缘壁厚 ≥ 25mm	
	砂芯壁厚	如非必要, 10~14mm	允许局部根据实际调整
	模数	一模一件	

加工面示意



工艺参考



其他技术要求:

- 1、模具所生产产品尺寸符合图纸要求, 未注公差CT9;
- 2、收缩率0.6% (参考), 产品未注拔模斜度1~3°;
- 3、浇注系统拔模斜度10°;
- 4、芯头拔模斜度下模5~10°, 上模10~20°;
- 5、分型面R角R0.5, 浇注系统R角R2~R5;
- 6、下模分型面全周做宽0.8, 厚0.3mm防压环;
- 7、加工余量2.4~3.2mm;
- 8、模板660尺寸侧边缘刻字: JD 三优740UV HT250 芯盒1付 (模具制作日期);
- 9、模具结构可靠, 安装尺寸无误, 表面光滑无缺陷, 模具不允许胶补, 使用面直径及深度超8mm缺陷不允许焊补;
- 10、未注公差参照GB/T1804-2000, 公差等级M级;
- 11、模具使用寿命: 芯盒 > 10万模次, 外模 > 5万模次

江动提供图档	加工三维图, 砂芯参考三维	PDF, STEP格式
模具厂输出图档	毛坯三维、工艺三维 外模三维、芯盒三维	STEP格式

模具需经双方沟通确认三维定稿后再制作!!!

编制: 李杰 5/14

审核: /

批准: 崔运磊 5/14

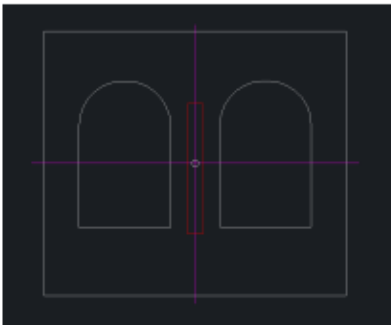
		江苏农华智慧农业股份科技有限公司		编号:	
		模具开发技术要求		版本号: REV.:1.0	

图号	SK68-01A	材质	HT250	铸造工艺	粘土砂水平线造型工艺
----	----------	----	-------	------	------------

外模	产线	东久线AMF-11107	
	金型材质	HT250 (硬度190~230)	去应力退火
	外模数量	1付	
	型板尺寸	950*660*40	凹凸模 凹凸8mm
	型板材质	ZL104/6061 T6	
	模数	一模两件	吃砂量 > 50mm

芯盒	设备型号	侧射砂水平分型砂芯机	
	材质	HT250 (硬度190~230)	去应力退火
	芯盒数量	一副	
	芯盒尺寸	模具边缘壁厚≥20mm	
	砂芯壁厚	如非必要, 10~14mm	允许局部根据实际调整
	模数	一模一件	

工艺参考



其他技术要求:

- 1、模具所生产产品尺寸符合图纸要求, 未注公差CT9;
- 2、收缩率0.6% (参考), 产品未注拔模斜度1~3°;
- 3、浇注系统拔模斜度10°;
- 4、芯头拔模斜度下模5~10°, 上模10~20°;
- 5、分型面R角R0.5, 浇注系统R角R2~R5;
- 6、下模分型面全周做宽0.8, 厚0.3mm防压环;
- 7、加工余量2.4~3.2mm;
- 8、模板660尺寸侧边缘刻字: JD 三优SK68-01A HT250 芯盒1付 (模具制作日期);
- 9、模具结构可靠, 安装尺寸无误, 表面光滑无缺陷, 模具不允许胶补, 使用面直径及深度超8mm缺陷不允许焊补;
- 10、未注公差参照GB/T1804-2000, 公差等级M级;
- 11、模具使用寿命: 芯盒>10万模次, 外模>5万模次

江动提供图档	加工二维图	PDF格式
模具厂输出图档	毛坯三维、工艺三维 外模三维、芯盒三维	STEP格式

模具需经双方沟通确认三维定稿后再制作!!!

编制: 李杰 5/22
审核: /
批准: 崔运磊 5/22

二、投标报价及评标方式:

1、投标报价: 各投标单位根据图样及相关要求结合自身的生产能力和服务能力核算后, 详细报出该项目内容中的各单项的价格和该项目

的总价，该价为一次性报价（含税价），执行后无任何辅助性补贴和经济补偿。

2、评标方式：原则上是以评审的合理低标价者中标。

3、投标保证金：本项目须在 2025 年 6 月 9 日 11:00 之前交纳投标保证金贰仟元整（¥2000.00 元）方可参与投标。投标人凭汇款凭证、单位介绍信及本人身份证到招标人（江苏农华智慧农业科技股份有限公司）财务管理部 205 室开具收据。中标单位的投标保证金在签订合同后，自动转为履约保证金（无息）。未中标单位的投标保证金在确定中标单位后一周内无息退还。

保证金账户：

户名：江苏农华智慧农业科技股份有限公司

账号：1109660109000000713

开户行：江苏省盐城市工行营业部

如发生下列情况之一，招标单位将没收投标单位的投标保证金或履约保证金：

- 1、投标发现串标者；
- 2、哄抬价格者；
- 3、中标单位接到中标通知后三日内不与招标单位签订合同者。

三、投标文件中至少包括的内容：

- 1、项目的单价，项目报价内容应具体详细（见报价表）；
- 2、资质证明（各类证照齐全）；
- 3、其他需要说明的材料。

四、交货期时间及地点：

要求完成时间为合同签订后 35 天内交付。每延误一天罚款 500 元。

五、货款支付方式：

合同签订后预付 30%，接受模具并验收合格后付 60%的货款，承兑汇票，同时开具 13%全额增值税发票；剩下的 10%作为质量保证金在模具正常使用半年后无质量问题结清，现汇。

六、书面递交（或传真）疑问截止时间：2025 年 6 月 5 日 16:00 前。

七、送标截止时间：

标书须按规定密封，于 2025 年 6 月 9 日 15:00 前送（寄）江苏农华智慧农业科技股份有限公司本部监察审计部 321 室（江苏省盐城经济技术开发区希望大道南路 58 号），逾期作自动放弃投标处理。

八、其它要求事项：

- 1、中标单位必须具备并提供相应的资质等相关证书。
- 2、投标书应包括投标综合说明书，质量、交货期、报价及其它事项均做出明确承诺。标书按规定密封，加盖单位印鉴，注明投标项目。
- 3、开标、评标、定标等不再另行通知，只通知中标单位，对未中标方不作任何经济补偿。
- 4、报价有效期 20 天。

九、 联系方式：

地址：江苏农华智慧农业科技股份有限公司监察审计部 321 室（江苏省盐城经济技术开发区希望大道南路 58 号）。

智慧农业监察审计部： 联系电话 0515-88881808

江动智造技术中心： 李工 18584067220

十、本标书的解释权在江苏农华智慧农业科技股份有限公司。

十一、本标书可在我公司官网上（<http://jd.dongyin.com/>）自行下载。

江苏农华智慧农业科技股份有限公司

2025 年 5 月 28 日

报价单

序号	铸件名称	规格型号	模具数量	价格（元，含 税13%）	交付天数
1	减速机箱体	740UV-01	1副		
2	减速机箱体	SK68-01A	1副		
	合计				

合计（大写）：（含税价，13%）

投标单位：

联系人：

电话：

年 月 日